

SCE200

取付け

1. クランプエレメント全面に軽くマシン油またはターピン油を塗布してください。クランプねじ（頭部座面）及び、ねじ穴も同様です。
（注）モリブデン二硫化物や極圧添加剤入りのオイルやグリスは厳禁です。
2. ボス穴にクランプエレメントを挿入し、クランプねじを軽く締めボスの位置決めをします。
3. トルクレンチを使用し最終締付けトルク Ms まで 1/3、2/3、3/3 と数回に分け徐々に対角線上にクランプねじを締付けます。（図2参照）
クランプねじ適正締付トルクは p.15 に記載してあります。
4. すべてのクランプねじに Ms が与えられているか確認してください。Ms の値を上回りますとクランプねじの破損及びクランプエレメントの取外し困難等の原因となりますので十分注意してください。（図面にも Ms の値を記入してください。）

取外し

1. 対角線上のクランプねじを少しずつ弛めてください。SCE200 は通常この作業で弛みます。
2. クランプねじの頭部及びボスを軽くたたいてショックを与えてください。特に長期間の使用などで、サビついたり、過大な締付けによりインナーリング、アウターリングのロック状態のひどい時には、この手順が効果的です。
3. SCE200 は色付きクランプねじを抜き取りフロントリングの取外し用ねじ穴にクランプねじより 1 サイズ大きいボルトをねじ込みボルトを引っ張ってフロントリングを取外してください。

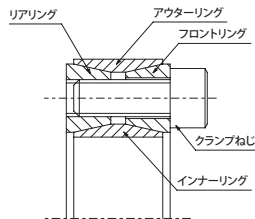


図1 SCE200

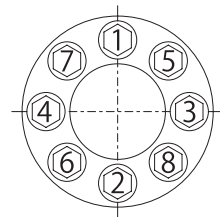


図2 クランプねじ締付け順序