

## SCE250

### 取付け

1. クランプエレメント全面に軽くマシン油またはタービン油を塗布してください。  
締付けナットの接触面、座金も同様です。  
(注) モリブデン二硫化物や極圧添加剤入りのオイルやグリスは厳禁です。
2. ボス穴にクランプエレメントを挿入します。インナーリングがシャフト端からはみ出さないように注意確認してください。
3. ナットを手で締めてください。そのあとトルクレンチでナットの締付けトルク Ms1 または Ms2 まで締付けてください。

#### ■ ご注意 (図4参照)

図面あるいはカタログで締付けトルク Ms1(用例1) Ms2(用例2)を確認してください。用例2の時に用例1の締付けをしますと Ps、Pbの値が増加しボス外径の再計算が必要となります。

4. ナットの適当な溝に座金を折りまげてください。

### 取外し

1. ナットの溝から座金を起こしてください。
2. C形スパナでナットを弛め、さらに手でまわして弛めてください。通常この作業でクランプエレメントは弛みませんが、ナジミがきつい場合は周囲を軽く叩いて弛めてください。

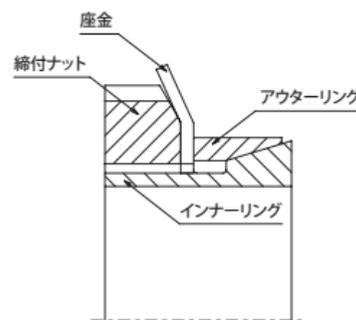


図3 SCE250

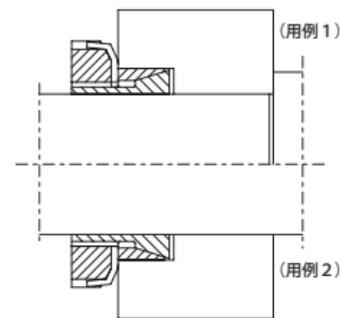


図4 締付け用例