

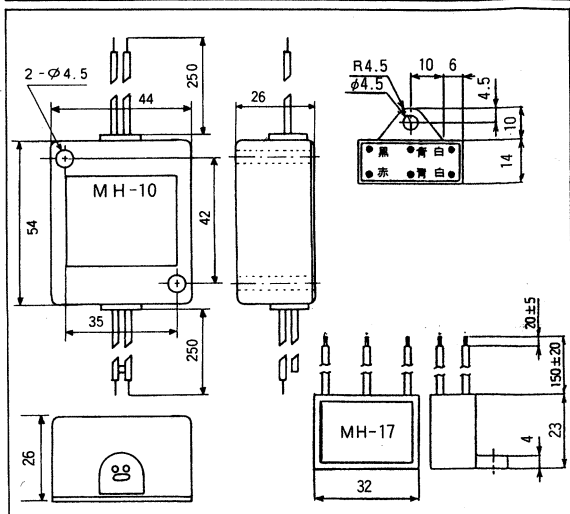
取扱説明書

POWER UNIT MH-10,101,MH-17,171

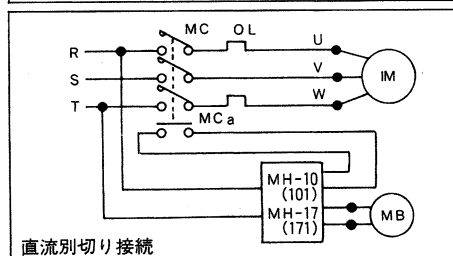
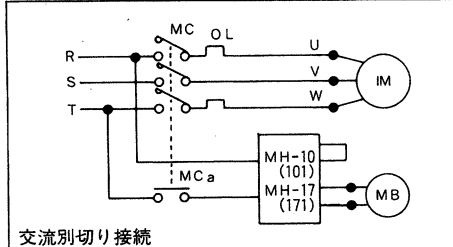
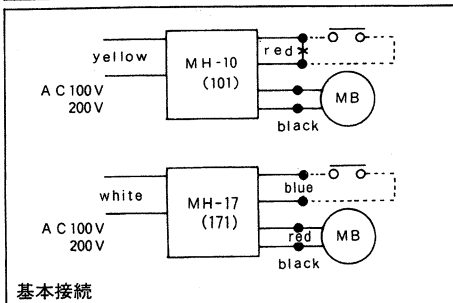
ご使用になる前に、この説明書と安全上のご注意を熟読のうえ、ご使用頂きますようお願い致します。

MH-10、101形及びMH-17、171形電源装置は商用交流電源を整流した直流(DC 90V)が得られ、全波整流形(AC100V入力)と半波整流形(AC200V入力)の2種が有り、主に直流側開閉操作に用いられる様に専用リードを設けました。各定格仕様を確認のうえ、ご使用下さいますようお願い申し上げます。

外形寸法図



接続図



MC, MCa: 電磁接触器 IM: 誘導電動機
OL: 過電流継電器 MB: 電磁ブレーキ(クラッチ)

仕 様

電源装置形式	MH-10	MH-17	MH-101	MH-171
定格入力電圧	AC200/220V		AC100/110V	
定格出力電圧	DC90/99V			
定格出力電流	DC0.6A			
絶 縁 抵 抗	100MΩ以上DC500Vメガー			
絶 縁 耐 圧	AC1500V60Hz1分間			
使用周囲温度	-10～40℃			
保存周囲温度	-10～85℃			
耐 振 動	0.5G以下			
耐 衝 撃	高さ1mの落下まで			
重 量	80 g	30 g	80 g	30 g
備 考	入力周波数50/60Hz			

●注意

- ブレーキ、クラッチ等の交換の際には、入力側を電源より切り放して行なって下さい。
- 電源装置のリード、ケース間の絶縁測定は、全リード一括短絡のうえ行なって下さい。
- 電源装置は、防水構造ではありません。

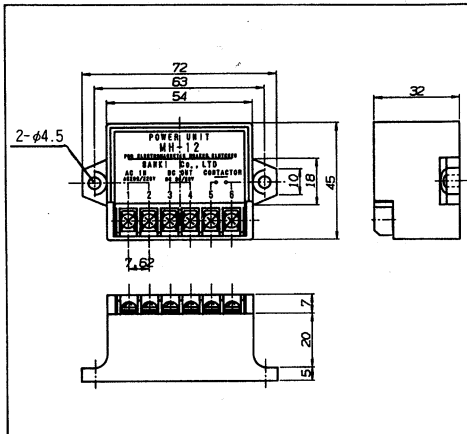
- ◎接続方法は、交流同時切りでもご使用になれますが交流別切りによりさらに早い応答性が得られます。
- ◎電源装置の出力側(black)に接点を接続しないで下さい。

取扱説明書

POWER UNIT MH-12,121

ご使用になる前に、この説明書を御熟読のうえ、御使用戴きますようお願い致します。
MH-12,121形電源装置は直流電磁ブレーキ用電源装置で、商用交流電源を整流した直流（DC90V）が得られ、全波整流形（AC100V入力）と半波整流形（AC200V入力）の2タイプが有るので定格入力、出力電圧及び電流量を確認のうえ御使用下さい。

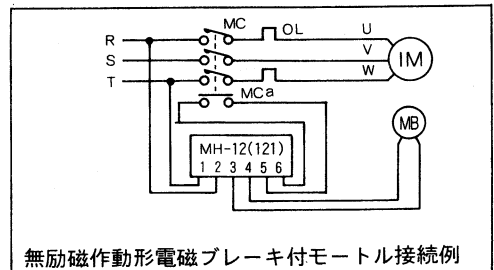
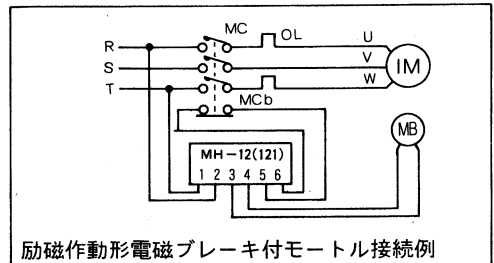
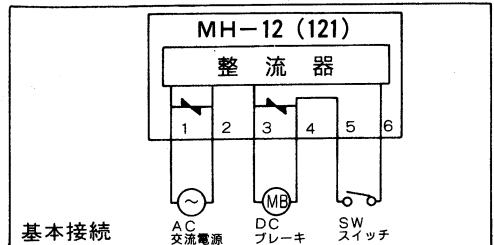
外形寸法図



仕様

電源装置形式	MH-12	MH-121
定格入力電圧	AC200/220V 50/60Hz	AC100/110V 50/60Hz
定格出力電圧	DC90/99V	
定格出力電流	DC1.2A	
保存周囲温度	0°C~85°C	
周囲温度範囲	0~40°C	
絶縁抵抗	5MΩ以上DC500Vメガ	
絶縁耐圧	AC1500V 1分間	
重量	100g	

接続図



MC, MCa, MCb: 電磁接触器 IM: 誘導電動機
OL: 過電流継電器 MB: 電磁ブレーキ(クラッチ)
・出力側端子(3, 4)に接点を接続しないで下さい。

●注意

- ・ブレーキ、クラッチ等の交換の際には、入力側を電源より切放して行って下さい。
- ・電源装置のリード、ケース間の絶縁測定は、全リード一括短絡のうえ行って下さい。
- ・電源装置は防水構造ではありません。

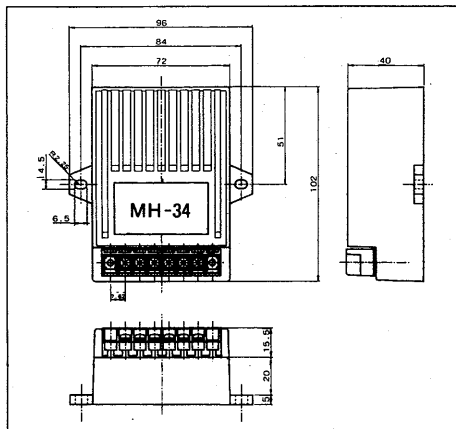
取扱説明書

POWER UNIT MH-34

ご使用になる前に、この説明書をご熟読のうえ、ご使用頂きますようお願い致します。
MH-34形電源装置は、起動時瞬時倍電圧出力形（定格出力DC90/99V瞬時DC180/198V）の直流電磁ブレーキ用電源装置で、特に無励磁作動形ブレーキの場合ブレーキ解放時間の短縮により、モーター、クラッチ等作動時の負荷を軽減することが出来ます。

定格電圧、電流容量を確認のうえ、ご使用下さい。また、開閉操作は専用端子により行って下さい。

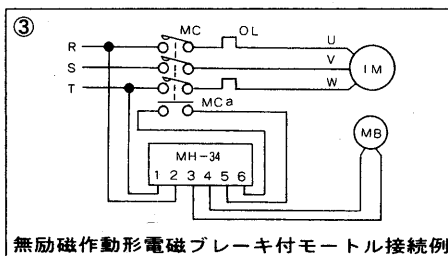
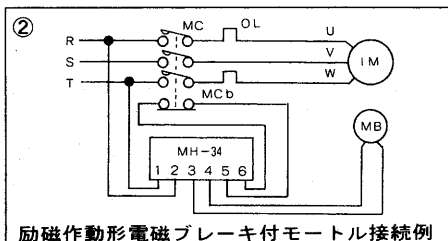
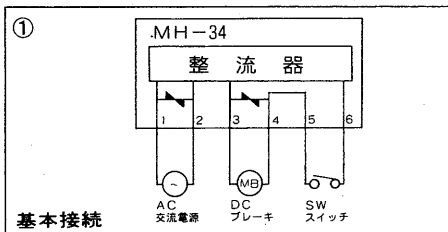
外形寸法図



仕様

定格入力交流電圧	200/200/220V 50/60/60Hz	
定格直流出力電圧（定常時）	90/90/99V	
起動時瞬時出力電圧	180/180/198V 出力時間: 0.3～0.5sec	
定格直流出力電流	1.2A	
起動時間	20msec以内	
リセット時間	0.5sec以内	
絶縁抵抗	5MΩ以上 DC500Vメガ	
耐電圧	1500V60Hz 1分間	
耐サージ	内部抵抗50Ω 印加電圧1500V 1msec	
環境条件	使用周囲温度	0℃～40℃
	保存周囲温度	0℃～85℃
	相対湿度	85% RH 以下
	耐振動	0.5G以下
	耐衝撃	1mの高さより落下して異常ないこと
許容頻度	定時仕様: 30回/min インテング: 8回/min	
重量	0.4kg	

接続図



MC, MCa, MCb: 電磁接触器 IM: 誘導電動機
OL: 過電流継電器 MB: 電磁ブレーキ（クラッチ）
・出力側端子（3, 4）に接点を接続しないで下さい。

●注意

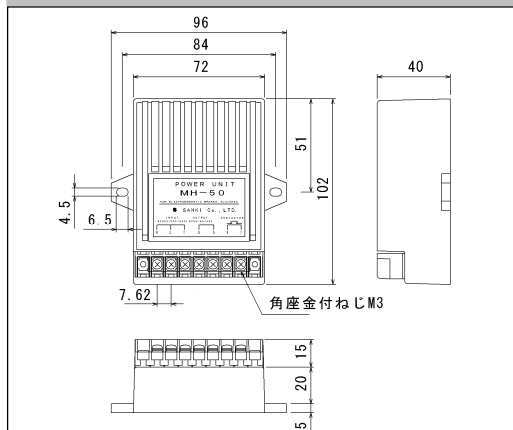
- ・ブレーキ、クラッチ等の交換の際には、入力側を電源より切放して行って下さい。
- ・電源装置の端子、ケース間の絶縁測定は全端子一括短絡のうえ行って下さい。
- ・電源装置は防水構造ではありません。

取扱説明書

POWER UNIT MH-50

ご使用になる前にこの説明書をご熟読の上、ご使用頂きますようお願い致します。MH-50 形電源装置は、起動時瞬時 3 倍電圧出力形(定格出力 DC90/99V 瞬時 DC270/297V)の直流電磁ブレーキ用電源装置で、特に無励磁作動形ブレーキの場合ブレーキ解放時間の短縮により、モータ、クラッチ等作動時の負荷を軽減することが出来ます。
定格電圧、電流容量をご確認のうえ、ご使用ください。また開閉操作は専用端子で行ってください。開閉操作用接点は 3 相誘導電動機用電磁接触機(3.7kW クラス)の 3 極直列接続を推奨します。

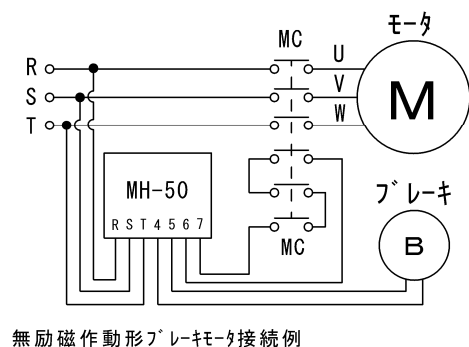
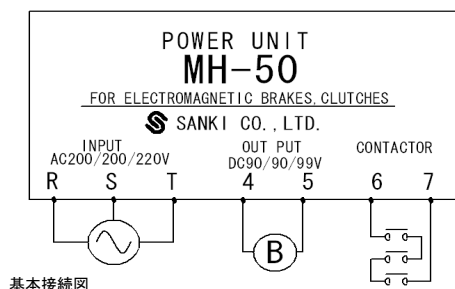
外形寸法図



仕様

定格入力交流電圧		200/200/220V 50/60/60Hz
定格直流出力電圧(定常時)		90/90/99V
起動時出力瞬時電圧		270/270/297V 出力時間 0.6sec
定格直流出力電流		1.8A(at20°C)
起動時間		20ms 以内
リセット時間		0.5sec 以内
絶縁耐力		5MΩ 以上 DC500V メガ
耐電圧		1500V60Hz 1分間 (1800V 1s)
環境条件	使用周囲温度	-20~40°C
	保存周囲温度	0~85°C
	相対湿度	85% RH 以下
	耐震動	10~55Hz 複振幅 1mm
	耐衝撃	1mの高さより落下して異常ないこと
許容頻度		定常使用 10 回/min インチガ 2 回/min
質量		0.36 kg

接続図



●注意

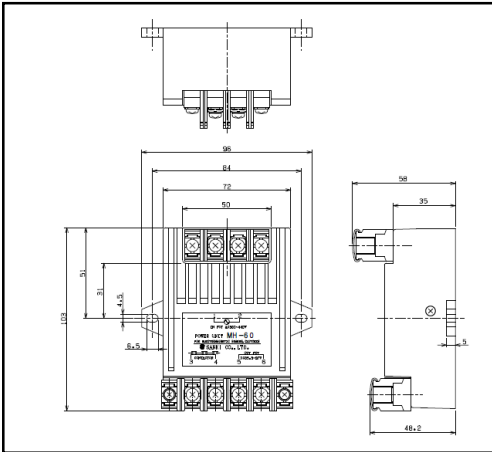
- 電源装置の出力側に、接点を接続しないでください。
- ブレーキ・クラッチ等の交換の際には、入力側を電源より切り放して行ってください。
- 電源装置の端子、ケース間の絶縁測定は全端子一括短絡の上行ってください。(寿命に影響する場合があります)
- 電源装置は樹脂モールドされていますが防水構造ではありません。
- 接点开閉部が OFF の時でも、出力側には電圧が掛かっていますのでご注意ください。
- 開閉操作用接点は三相誘導電動機用(3.7kW クラス)3 極直列接続を推奨します。なお接点容量が小さいと接点部のアークによりブレーキの釈放が遅れブレーキの効きが遅くなります。

取扱説明書

POWER UNIT MH-60

ご使用になる前に、この説明書をご熟読の上、ご使用頂きますようお願い致します。MH-60 形電源装置は、AC380V～AC440V 異電圧入力に対応しております。起動時瞬時4倍電圧出力形(定格出力 DC83.5～DC97V 瞬時 DC334～DC388V)の直流電磁ブレーキ用電源装置で、特に無励磁作動形ブレーキの場合ブレーキ開放時間の短縮により、モータ、クラッチ等作動時の負荷を軽減することが出来ます。定格電圧、電流容量をご確認のうえ、ご使用ください。また開閉操作は専用端子で行ってください。開閉操作用接点は3相誘導電動機用電磁接触機(3.7kW クラス)の3極直列接続を推奨します。

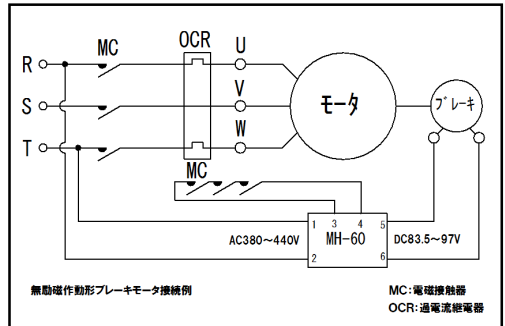
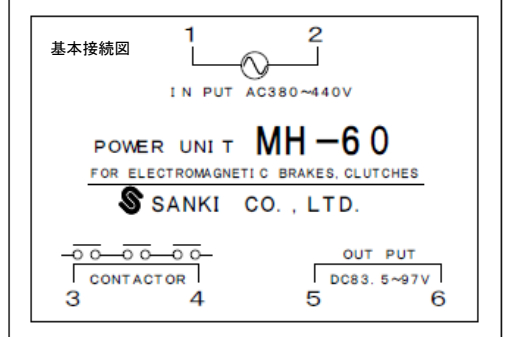
外形寸法図



仕様

定格入力交流電圧	AC380～AC440V 50/60Hz	
定格直流出力電圧	DC83.5～DC97V	
起動時出力瞬時電圧	DC334～DC388V 出力時間 0.3sec	
定格直流出力電流	DC1.5A 以下 (at20℃)	
起動時間	20msec 以内	
リセット時間	0.5sec 以内	
絶縁耐力	5MΩ 以上 DC500V メガ	
耐電圧	2000V60Hz 1 分間 (2400V 1s)	
耐サージ	内部抵抗 50Ω 印加電圧 1500V1msec	
環境条件	使用周囲温度	-20～40℃
	保存周囲温度	0～85℃
	相対湿度	85% RH 以下
	耐震動	10～50Hz 複振幅 1mm
	耐衝撃	100m/s ² 以上
許容頻度	定常使用 10 回/min インチク ² 2 回/min	
質量	0.4kg	

接続図



●注意

- 電源装置の出力側に、接点を接続しないでください。
- ブレーキ、クラッチ等の交換の際には、入力側を電源より切り放して行って下さい。
- 電源装置の端子、ケース間の絶縁測定は全端子一括短絡の上行して下さい。(寿命に影響する場合があります)
- 電源装置は防水構造ではありません。
- 接点開閉部が OFF の時でも、出力側には電圧が掛かっていますのでご注意ください。
- 開閉操作用接点は三相誘導電動機用(3.7kW クラス)3極直列接続を推奨しますが、接点容量が小さいと接点部のアークによりブレーキの釈放が遅れブレーキの効きが遅くなります。